

Pro-Set® **cps**®

TR600 Series Refrigerant Recovery Machines



OWNER'S MANUAL (English)

Français, Español, Deutsch and latest updates: www.cpsproducts.com

Series: TR600, TR600A, TR600C, TR600E, TR600S, TR610, TR610C
TO BE OPERATED BY QUALIFIED PERSONNEL ONLY



Evaluated for performance in accordance with Sec. 608 of the Clean Air Act (Feb. 29, 1996) using AHRI-740-98 test methods.



THIS EQUIPMENT HAS BEEN VERIFIED BY UNDERWRITERS LABORATORIES INC. TO MEET EPA'S MINIMUM REQUIREMENTS FOR RECOVERY EQUIPMENT INTENDED FOR USE WITH ALL SYSTEMS CONTAINING REFRIGERANTS FROM ARI740-98 CATEGORIES III, IV, AND V. UL CONTROL NUMBER 2HA5.

CONTENTS

Key Features.....	2
General Safety Instructions.....	3
Specifications.....	4
Controls and Features	5
Direct Vapor or Liquid Recovery.....	6
Push-Pull Liquid Recovery	7
Routine Maintenance.....	8
Warranty & Contact Information.....	8

KEY FEATURES

- Powerful 2/3 HP oilless 2 cylinder reciprocating recovery compressor
- Exceptional compressor, condensing & cooling systems allow fast recovery in high temperature environments
- R-410a ready with 550 psi high pressure shut-off switch
- Durable inlet and outlet ball valve construction with 1/4 turn gauges
- Integrated component moorings for quiet operation
- Rugged high density, double walled, contemporary, compact housing with easy view top mounted controls
- Ergonomic well balanced design for easy transport
- No tool access suction housing for easy filter clean/change
- Designed and manufactured in U.S.A. with U.S. and globally sourced components
- Worldwide patents pending
- Less parts mean greater reliability

GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS

Please read, follow and understand the contents of this entire manual, with special attention given to Danger, Warning and Caution statements.

FOR USE BY PROFESSIONALLY TRAINED AND CERTIFIED OPERATORS ONLY. MOST STATES, COUNTRIES, ETC., MAY REQUIRE THE USER TO BE LICENSED. PLEASE CHECK WITH YOUR LOCAL GOVERNMENT AGENCY.

DANGER- EXPLOSION RISK!!! DO NOT RECOVER FLAMMABLE REFRIGERANTS!!

DANGER: The recovery tank used with this contains liquid refrigerant. Overfilling of the recovery tank may cause a violent rupture resulting in severe injury or even death. As a minimum, please use a scale to continuously monitor the recovery tank weight.

DANGER: ELECTRICAL SHOCK HAZARD: Always disconnect power source when servicing this equipment.

WARNING: Do not use this equipment in the vicinity of spilled or open containers of gasoline or other flammable substances.

WARNING: All hoses may contain liquid refrigerant under pressure. Contact with refrigerant may cause frostbite or other related injuries. Wear proper personal protective equipment such as safety goggles and gloves. When disconnecting any hose, please use extreme caution.

WARNING: TO REDUCE THE RISK OF FIRE: Avoid the use of an extension cord because the extension cord may overheat. However, if you must use an extension cord, the cord shall be 10 awg minimum.

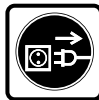
WARNING: Avoid breathing refrigerant vapors and lubricant vapor or mist. Breathing high concentration levels may cause heart arrhythmia, loss of consciousness, or even cause suffocation. Exposure may irritate eyes, nose, throat and skin. Please read the manufacturer's Material Safety Data Sheet for further safety information on refrigerants and lubricants.

WARNING: Make certain that all safety devices are functioning properly before operating the equipment.

CAUTION: To avoid cross contamination of refrigerant and potential leakage to the atmosphere, the proper hoses and fittings should be used and checked for damage.

CAUTION: To avoid overfilling the refrigerant tank, read and follow the manufacturer's recommended filling instructions for the refrigerant being recovered.

CAUTION: This equipment is intended for use of one refrigerant at a time until the Self-Clearing feature is used. Mixing of different refrigerants will cause your recovered supply of refrigerant to become contaminated. Note: It is very expensive to destroy mixed or damaged refrigerants.



SPECIFICATIONS

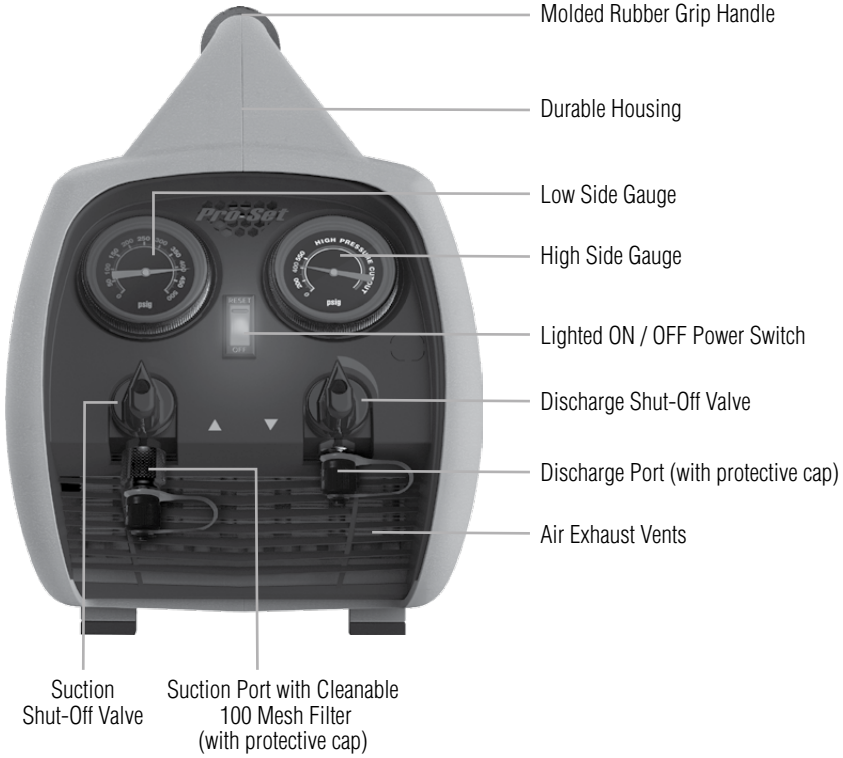
Model #	TR600	TR610	TR600C	TR610C	TR600S	TR600A	TR600E
Voltage (Hz)	115V (60 Hz)				220-240V (50 Hz)	240V (50 Hz)	220-240V (50 Hz)
Motor Size	2/3 HP						
Motor Thermally Protected	✓						
Compressor Type	Two cylinder, oilless						
Overload Protection	15 Amp	13 Amp			10 Amp		
Power Consumption	1000 W						
Tank Overfill Switch	✗	✓	✗	✓	✗	✗	✗
Suction Pressure Gauge	Outer Scale	-30" hg to 500 psig				3500 kPa	
	Inner Scale					35 bar	
Discharge Pressure Gauge	Outer Scale	0-550 psig				3800 kPa	
	Inner Scale					38 bar	
High Pressure Shut-Off	550 psig (38 bar)	450 psig (31 bar)		550 psig (38 bar)	525 psig (36 bar)		
AHRI 740 Class Refrigerants	Class III	R-12, R-134A, R-401C, R-406A, R-500				R-12, R-134A, R-22, R-32, R-401A/B/C, R-402A/B, R-404A, R-407C/D/E/F, R-408A, R-410A/B, R-500, R-502, R-507A, R-509A	
	Class IV	R-22, R-401A/B, R-402B, R-407C/D/E/F, R-408A, R-409A, R-411A/B, R-412A, R-502, R-509A					
	Class V	R-402A, R-404A, R-407A/B, R-410A/B, R-507A					
Operating Temperature Range	32°F to 120°F (0°C to 49°C)						
Power Cord Length	3.5 Ft. (1.06 m)						
Dimensions	Inch: 8.5" x 16.7" x 12.3" (cm: 21.6 x 42.4 x 31.2)						
Weight	28 Lbs (12.7 Kg)						
Approvals	*UL, CE, CSA, TUV						
Warranty (Years)	1						

Verified UL Flow Rate @ 60Hz (Reduce 15% for all 50Hz models)*

Refrigerant	Direct Vapor	Direct Liquid	Push - Pull Liquid	High Temp Vapor Rate
R410a	.70 lb/min (0.32 kg/min)	11.94 lb/min (5.41 kg/min)	31.7 lb/min (14.3 kg/min)	n/a
R22	.59 lb/min (0.27 kg/min)	8.86 lb/min (4.02 kg/min)	31.52 lb/min (14.3 kg/min)	0.39 lb/min (17 kg/min)
R134a	.49 lb/min (0.22 kg/min)	7.8 lb/min (3.54 kg/min)	25.66 lb/min (11.64 kg/min)	n/a
R407c	.53 lb/min (0.24 kg/min)	9.50 lb/min (4.31 kg/min)	29.14 lb/min (13.22 kg/min)	n/a

*Evaluated for performance in accordance with Sec. 608 of the Clean Air Act (Feb 29, 1996) using AHRI-740-98 test methods.

CONTROLS AND FEATURES



DIRECT VAPOR OR LIQUID RECOVERY

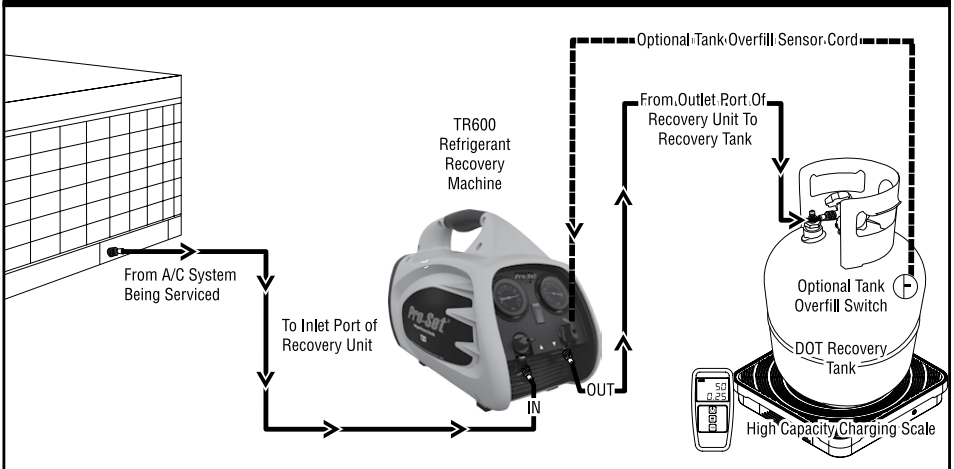
TO MINIMIZE RECOVERY TIME:

- A. Use shortest length 1/4" (Inside Diameter) Refrigeration Hose on Suction Side of Recovery Unit.
- B. Use an evacuated DOT Tank (90lb or larger, and rated for 550 PSI/38 Bar).
- C. If refrigerant is clean, remove all suction side filters, screens, etc.
- D. Remove all Schrader type valve cores and any valve depressors from hoses and service valves.
- E. If Recovery Unit trips OFF on HIGH Pressure, change recovery cylinder.
- F. When recovering large amounts of R410A, or if Recovering under very high ambient temperatures, we suggest using the CPS MT69 (Molecular Transformator) which will increase the recovery speed.

1. Connect unit as shown in **Diagram 1**. ***EU Note:** The recovery tank must be rated for 38 bar.*
2. Open **Vapor Valve** on **Recovery Tank**.
3. Open **OUT Valve** on unit (Do **NOT** Open **IN Valve** at this time).
4. Push **Main Power Switch "ON"**.
5. When unit starts, open **IN Valve** on unit to start refrigerant flow.
6. Monitor amount of refrigerant in **Recovery Tank**. **WARNING: Do not over fill Recovery Tank.**
***Note:** The unit is designed to handle large amounts of liquid refrigerant. If during direct liquid recovery the compressor begins to make a slugging or hammering noise, meter in the incoming liquid by closing the IN valve until the noise subsides.*
7. Unit will run continuously.
 - Monitor **IN Gauge**
 - Set **Main Switch** to **OFF** once required vacuum level is reached.
8. The following instructions are to reduce the amount of residual refrigerants:
 - Disconnect the service hose from the TR600 IN port.
 - Connect a service hose from the TR600 IN port to the Recover Tank Vapor Port.
 - Set **Main Switch** to **ON**.
 - Slowly open **Recovery Tank Vapor Port Valve** so **IN Gauge** reads 60-70 PSIG. Run for 30 seconds.
 - Close **Recovery Tank Vapor Port Valve**. Turn the Power switch to OFF when a vacuum is reached on the LOW side gauge.

RECOVERY PROCEDURE IS NOW COMPLETE. CLOSE ALL VALVES AND DISCONNECT HOSES

Diagram 1 - Direct Vapor Or Liquid Recovery



PUSH-PULL LIQUID RECOVERY

TO MINIMIZE RECOVERY TIME:

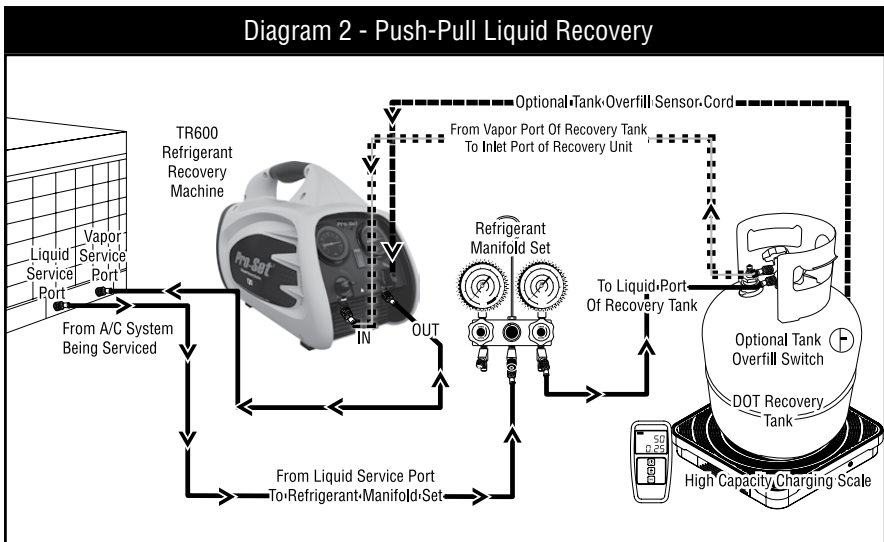
- A. Use shortest length 3/8" (Inside Diameter) Refrigeration Hose on Suction Side of Recovery Unit to Vapor Port on Tank.
- B. Use 3/8" (Inside Diameter) Refrigerant Hoses from system Liquid Service Valve to LIQUID Port on Recovery Tank.
- C. Use an evacuated DOT Tank (90lb or larger, and rated for 550 PSI/38 Bar).
- D. If refrigerant is clean, remove all suction side filters, screens, etc.
- E. Remove all Schrader type valve cores and any valve depressors from hoses and service valves.

1. Connect unit as shown in **Diagram 2**

EU Note: The recovery tank must be rated for 38 bar

2. Open **Liquid and Vapor Valve** on **Recovery Tank**
3. Open **OUT Valve** on unit.
4. Set **Main Power Switch** to **ON**.
5. When unit starts, open **IN Valve** on unit to start refrigerant flow.
6. Monitor weigh scale for increase of weight in the Recovery Tank, or view sight glass for liquid refrigerant flow. **WARNING: Do not over fill Recovery Tank.**
7. Once the weight gain subsides or liquid refrigerant is no longer present in sight glass, close **Recovery Tank Vapor Valve**. Set **Main Power Switch** to OFF once **IN Gauge** pulls in to a vacuum.

LIQUID PUSH-PULL PROCEDURE IS NOW COMPLETE. PROCEED TO DIRECT LIQUID OR VAPOR OPERATION.



ROUTINE MAINTENANCE

Filter Maintenance: The TR600 is equipped with a 100-mesh screen filter. Check periodically. A partially clogged filter will slow the recovery rate. Check as follows:

- Use a 5/8" socket or wrench to loosen suction port (Figure 1).
- Remove suction port filter (Figure 2).
- Clean filter or replace with new filter.
- Inspect O-ring. Re-lubricate with compressor oil or equivalent.
- Place filter assembly back into suction port fitting.
- Hand tighten (1/8 turn) assembly back into TR600 (do not overtighten. Damage to O-ring may result).

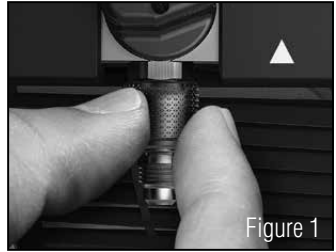


Figure 1



Figure 2

WARRANTY

CPS Products, Inc. guarantees that all products are free of manufacturing and material defects to the original owner for one year from the date of purchase. If the equipment should fail during the guarantee period it will be repaired or replaced (at our option) at no charge. This guarantee does not apply to equipment that has been altered, misused or solely in need of field service maintenance. All repaired equipment will carry an independent 90 day warranty. This repair policy does not include equipment that is determined to be beyond economical repair. **WARRANTY DISCLAIMER:** Use this device to recover only HVAC/R refrigerants from sealed HVAC/R systems. **WARRANTY VOIDED IF USED FOR ANY OTHER PURPOSE.**

LOCATIONS

CPS PRODUCTS, INC. U.S.A. (Headquarters)

1010 East 31st Street,
Hialeah, Florida 33013, USA
Tel: 305-687-4121, 1-800-277-3808
Fax: 305-687-3743
E-mail: info@cpsproducts.com
Website: www.cpsproducts.com

CPS PRODUCTS CANADA LTD.

1324 Blundell Road
Mississauga, ON, L4Y 1M5
Tel: 905.615.8620, Fax: 905.615.9745
E-mail: info@cpsproducts.com
Website: www.cpsproducts.com

CPS PRODUCTS N.V.

Krijgsbaan 241, 2070
Zwijndrecht, Belgium
Tel: (323) 281 30 40,
E-mail: info@cpsproducts.be

CPS AUSTRALIA PTY. LTD.

109 Welland Avenue,
Welland, South Australia 5007
Tel: +61 8 8340 7055,
E-mail: sales@cpsaustralia.com.au

CPS ASIA

89 Short Street #06-06/07 Golden Wall Centre
Singapore 188216
Tel: +65-63375691, Fax: +65-63375692
Email: cpsasia@singnet.com.sg

For latest update to this Owner's Manual, go to www.cpsproducts.com

#73-113 Rev. D

Pro-Set[®] cps[®]

Serie TR600 Máquinas Recuperadoras de Refrigerante



MANUAL DEL PROPIETARIO (Español)

Français, English, Deutsch y las últimas actualizaciones: www.cpsproducts.com

Series: TR600, TR600A, TR600C, TR600E, TR600S, TR610, TR610C
PARA SER OPERADA ÚNICAMENTE POR PERSONAL CALIFICADO



Rendimiento evaluado de acuerdo con la Sección 608 de la Ley de Aire Limpio (23 de febrero de 1996) usando métodos de prueba AHRI-740-98.



ESTE EQUIPO CUENTA CON LA VERIFICACIÓN DE UNDERWRITERS LABORATORIES INC. PORQUE CUMPLE CON LOS REQUISITOS MÍNIMOS DE LOS EQUIPOS DE RECUPERACIÓN DISEÑADOS PARA USO CON TODOS LOS SISTEMAS QUE CONTIENEN REFRIGERANTES DE ARI740-98 CATEGORÍAS III, IV Y V. NÚMERO DE CONTROL UL 2HA5.

ÍNDICE

Características Clave.....	2
Instrucciones Generales de Seguridad.....	3
Especificaciones	4
Controles y Funciones	5
Recuperación Directa de Vapor o Líquido.....	6
Recuperación de Líquido Push-Pull (contrafase).....	7
Mantenimiento de Rutina.....	8
Garantía e Información de Contacto	8

CARACTERÍSTICAS CLAVE

- Poderoso compresor de recuperación recíprocante de 2 cilindros sin aceite de 2/3 HP
- Sistemas excepcionales de compresión, condensación y enfriamiento que permiten una rápida recuperación en ambientes a alta temperatura
- R-410a listo con un interruptor de apagado por alta presión de 550 psi
- Construcción duradera de válvulas esféricas de entrada y salida con manómetros de 1/4 de vuelta
- Amarres integrados de los componentes para una operación silenciosa
- Carcasa resistente y compacta de alta densidad, de doble pared y contemporánea con controles fáciles de ver instalados en la parte superior
- Diseño ergonómico bien equilibrado para un transporte fácil
- Carcasa de succión de acceso sin herramientas para una fácil limpieza o reemplazo del filtro
- Equipo diseñado y fabricado en los EE. UU. con componentes locales y de todo el mundo
- Patentes pendientes en todo el mundo
- Menos piezas significa mayor confiabilidad

INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

Lea, siga y entienda el contenido de este manual completo, con especial atención a las declaraciones de Peligro, Advertencia y Precaución.

PARA USO EXCLUSIVO DE OPERARIOS PROFESIONALMENTE CAPACITADOS Y CERTIFICADOS. LA MAYORÍA DE LOS ESTADOS, PAÍSES, ETC. PUEDEN REQUERIR QUE EL USUARIO ESTÉ AUTORIZADO PARA OPERAR EL EQUIPO. CONSULTE CON SU ORGANISMO GUBERNAMENTAL LOCAL.

PELIGRO: ¡RIESGO DE EXPLOSIÓN! ¡NO RECUPERE REFRIGERANTES INFLAMABLES!

PELIGRO: El tanque de recuperación que se utiliza contiene refrigerante líquido. Llenar en exceso el tanque de recuperación puede causar una ruptura violenta que resulte en lesiones graves e incluso la muerte. Como mínimo, use una balanza para supervisar continuamente el peso del tanque de recuperación.

PELIGRO: RIESGO DE CHOQUE ELÉCTRICO: Siempre desconecte la fuente de alimentación cuando haga trabajos de mantenimiento en este equipo.

ADVERTENCIA: No utilice este equipo en la cercanía de recipientes derramados o abiertos de gasolina u otras sustancias inflamables.

ADVERTENCIA: Todas las mangueras pueden contener refrigerante líquido bajo presión. El contacto con el refrigerante puede causar congelación u otras heridas relacionadas. Use equipo de protección personal adecuado como gafas de seguridad y guantes. Cuando desconecte alguna manguera, sea extremadamente cuidadoso.

ADVERTENCIA: PARA REDUCIR EL RIESGO DE UN INCENDIO: Evite usar un cable de extensión, ya que dicho cable puede sobrecalentarse. Sin embargo, si es necesario que use un cable de extensión, use uno de 10 awg como mínimo.

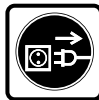
ADVERTENCIA: Evite respirar los vapores del refrigerante y el vapor o el vaho del lubricante. Respirar niveles altos de concentración puede causar arritmia cardíaca, pérdida de la consciencia o incluso asfixia. La exposición puede irritar los ojos, la garganta y la piel. Lea la Hoja de Datos de Seguridad del Material del fabricante para conocer más información de seguridad sobre los refrigerantes y lubricantes.

ADVERTENCIA: Asegúrese de que todos los dispositivos de seguridad funcionen correctamente antes de operar el equipo.

PRECAUCIÓN: Para evitar la contaminación cruzada del refrigerante y la posible fuga hacia la atmósfera, es necesario usar mangueras y accesorios adecuados e inspeccionarse para ver si tienen daños.

PRECAUCIÓN: Para evitar llenar en exceso el tanque de refrigerante, lea y siga las instrucciones de llenado recomendadas del fabricante para el refrigerante que se está recuperando.

PRECAUCIÓN: Este equipo está diseñado para el uso de un refrigerante a la vez hasta que se use la función de Limpieza Automática. La mezcla de refrigerantes distintos puede hacer que el suministro de refrigerante recuperado se contamine. Nota: Es muy caro destruir refrigerantes mezclados o dañados.



ESPECIFICACIONES

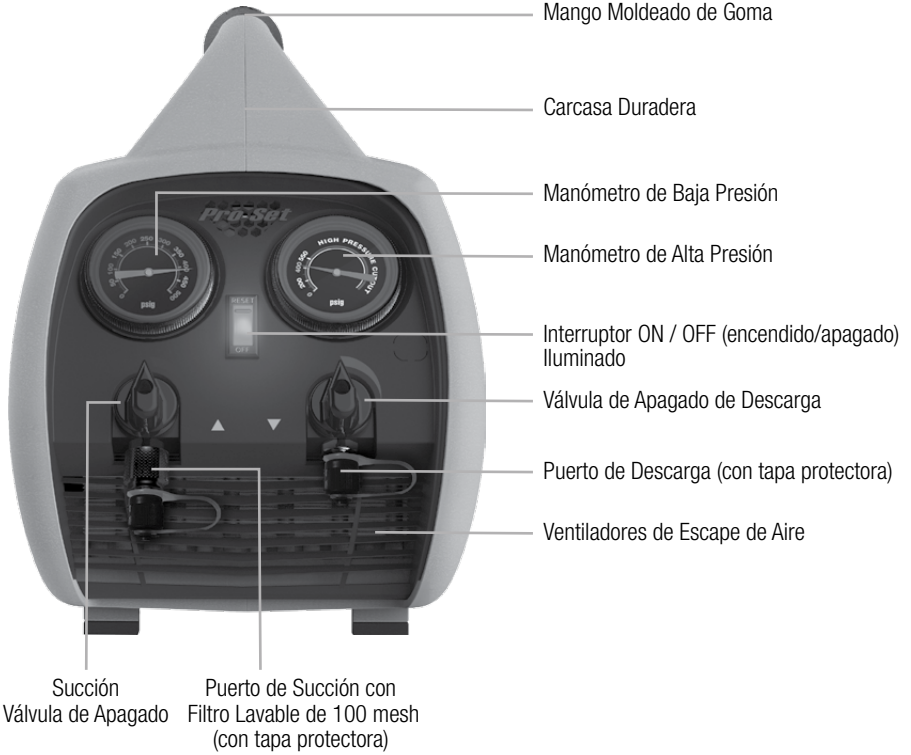
N.° de Modelo	TR600	TR610	TR600C	TR610C	TR600S	TR600A	TR600E
Tensión (Hz)	115 V (60 Hz)				220-240 V (50 Hz)	240 V (50 Hz)	220-240 V (50 Hz)
Tamaño del Motor	2/3 HP						
Motor Térmicamente Protegido	✓						
Tipo de Compresor	Dos cilindros, sin aceite						
Protección contra Sobrecarga	15 Amp	13 Amp			10 Amp		
Consumo de Energía	1000 W						
Interruptor de Sobrellenado del Tanque	✗	✓	✗	✓	✗	✗	✗
Manómetro de Succión	Escala Exterior	-30" Hg a 500 psig				3500 kPa	
	Escala Interior					35 bar	
Manómetro de Descarga	Escala Exterior	0-550 psig				3800 kPa	
	Escala Interior					38 bar	
Apagado por Alta Presión	550 psig (38 bar)	450 psig (31 bar)		550 psig (38 bar)	525 psig (36 bar)		
Refrigerantes AHRI Clase 740	Clase III	R-12, R-134A, R-401C, R-406A, R-500				R-12, R-134A, R-22, R-32, R-401A/B/C, R-402A/B, R-404A, R-407C/D/E/F, R-408A, R-410A/B, R-500, R-502, R-507A, R-509A	
	Clase IV	R-22, R-401A/B, R-402B, R-407C/D/E/F, R-408A, R-409A, R-411A/B, R-412A, R-502, R-509A					
	Clase V	R-402A, R-404A, R-407A/B, R-410A/B, R-507A					
Rango de Temperatura de Funcionamiento	32 °F a 120 °F (0 °C a 49 °C)						
Longitud del Cable de Alimentación	3.5 pies (1.06 m)						
Dimensiones	Pulgadas: 8.5" x 16.7" x 12.3" (cm: 21.6 x 42.4 x 31.2)						
Peso	28 lb (12.7 kg)						
Aprobaciones	*UL, CE, CSA, TUV						
Garantía (Años)	1						

Caudal verificado por UL a 60 Hz (Reducir 15 % para todos los modelos de 50 Hz)*

Refrigerante	Vapor Directo	Líquido Directo	Líquido Push-Pull (contrafase)	Velocidad del Vapor a Alta Temperatura
R410a	0.70 lb/min (0.32 kg/min)	11.94 lb/min (5.41 kg/min)	31.7 lb/min (14.3 kg/min)	n/a
R22	0.59 lb/min (0.27 kg/min)	8.86 lb/min (4.02 kg/min)	31.52 lb/min (14.3 kg/min)	0.39 lb/min (17 kg/min)
R134a	0.49 lb/min (0.22 kg/min)	7.8 lb/min (3.54 kg/min)	25.66 lb/min (11.64 kg/min)	n/a
R407c	0.53 lb/min (0.24 kg/min)	9.50 lb/min (4.31 kg/min)	29.14 lb/min (13.22 kg/min)	n/a

*Rendimiento evaluado de acuerdo con la Sección 608 de la Ley de Aire Limpio (29 de febrero de 1996) usando métodos de prueba AHRI-740-98.

CONTROLES Y FUNCIONES



RECUPERACIÓN DIRECTA DE VAPOR O LÍQUIDO

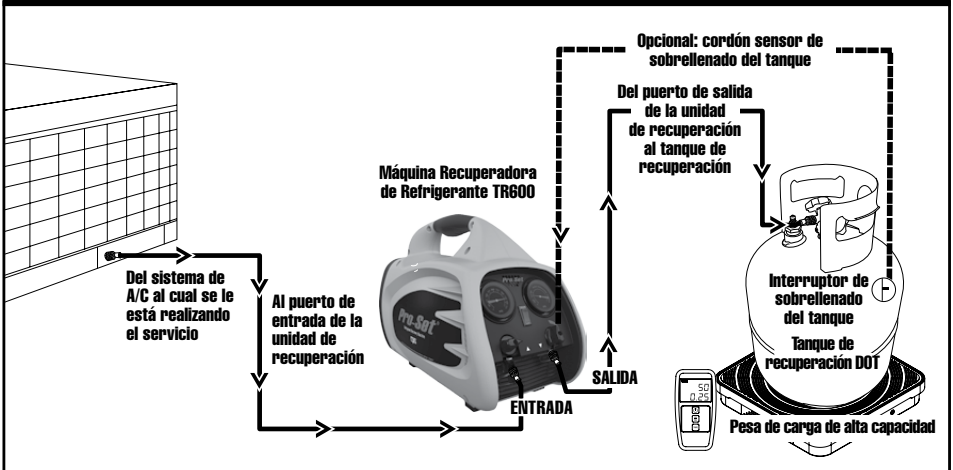
PARA MINIMIZAR EL TIEMPO DE RECUPERACIÓN:

- Use una Manguera de Refrigeración de 1/4" (diámetro interior) de la longitud más corta en el lado de succión de la Unidad de Recuperación.
- Use un Tanque DOT vaciado (90 lb o más y clasificado para 550 PSI/38 bar).
- Si el refrigerante está limpio, quite todos los filtros, cribas, etc. del lado de succión.
- Quite todos los obuses de las válvulas tipo Schrader y cualquier depresor de válvula de las mangueras y de las válvulas de servicio.
- Si la Unidad de Recuperación se desactiva bajo presión ALTA, cambie el cilindro de recuperación.
- Al recuperar grandes cantidades de R410A, o si se trabaja a temperaturas ambiente muy elevadas, sugerimos usar el CPS MT69 (Transformador Molecular), que aumentará la velocidad de recuperación.

- Conecte la unidad como se muestra en el **Diagrama 1**. **Nota para la UE:** El tanque de recuperación debe estar clasificado para 38 bar.
- Abra la **Válvula de Vapor** en el **Tanque de Recuperación**.
- Abra la **Válvula de SALIDA** en la unidad (**NO abra la Válvula de ENTRADA** en este momento).
- Presione el Interruptor de **Alimentación Principal** a "ON" (encendido).
- Cuando la unidad arranque, abra la **Válvula de ENTRADA** en la unidad para que comience el flujo de refrigerante.
- Supervise la cantidad de refrigerante en el **Tanque de Recuperación**. **ADVERTENCIA: No llene el Tanque de Recuperación en exceso.**
Nota: La unidad está diseñada para manejar grandes cantidades de refrigerante líquido. Si durante la recuperación directa de líquido, el compresor comienza a hacer un ruido de hervor o martilleo, mida el líquido entrante cerrando la válvula de ENTRADA hasta que el ruido desaparezca.
- La unidad funcionará de manera continua.
 - Supervise el **Manómetro de ENTRADA**
 - Coloque el **Interruptor Principal** en **OFF** (apagado) una vez se alcance el nivel de vacío requerido.
- Las siguientes instrucciones son para reducir la cantidad de refrigerantes residuales:
 - Desconecte la manguera de servicio del Puerto de ENTRADA del equipo TR600.
 - Conecte una manguera de servicio desde Puerto de ENTRADA del equipo TR600 al Puerto de Vapor del Tanque de Recuperación.
 - Coloque el **Interruptor Principal** en **ON** (encendido).
 - Abra lentamente la **Válvula del Puerto de Vapor del Tanque de Recuperación** de modo que el **Manómetro de ENTRADA** indique 60-70 PSIG. Deje funcionar por 30 segundos.
 - Cierre la **Válvula del Puerto de Vapor del Tanque de Recuperación**. Apague el Interruptor de Alimentación cuando se alcance un vacío en el manómetro de BAJA presión.

EL PROCEDIMIENTO DE RECUPERACIÓN ESTÁ COMPLETO. CIERRE TODAS LAS VÁLVULAS Y DESCONECTE LAS MANGUERAS

Diagrama 1: Recuperación Directa de Vapor o Líquido



MANTENIMIENTO DE RUTINA

Mantenimiento del Filtro: El equipo TR600 viene equipado con un tamiz de filtro de 100 mesh. Revíselo periódicamente. Un filtro parcialmente obstruido reduce la velocidad de recuperación. Realice la revisión de la siguiente manera:

- Use una llave de cubo o de extremo cuadrado de 5/8" para aflojar el puerto de succión (Figura 1).
- Retire el filtro del puerto de succión (Figura 2).
- Limpie el filtro o reemplácelo por uno nuevo.
- Inspeccione la junta tórica. Vuelva a lubricar con aceite para compresor o uno equivalente.
- Coloque el conjunto del filtro de regreso en el accesorio del puerto de succión.
- Ajuste el conjunto con la mano (1/8 vuelta) de regreso en el equipo TR600. (No ajuste en exceso. Puede dañar la junta tórica.)

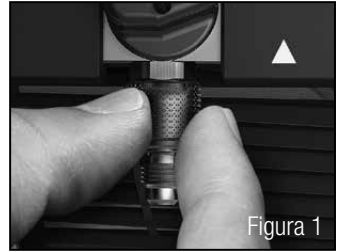


Figura 1



Figura 2

GARANTÍA

CPS Products, Inc. garantiza al dueño original que todos sus productos están libres de defectos de materiales y de fabricación por el término de un año desde la fecha de compra. Si se produce una falla en el equipo durante el período de garantía, este será reparado o reemplazado (a nuestra opción) sin costo alguno. Esta garantía no se aplica a aquellos equipos que hayan sido modificados, mal utilizados o cuando únicamente sea necesario el servicio de mantenimiento externo. Todas las reparaciones del equipo tendrán una garantía independiente de 90 días. Esta política de reparación no incluye el equipo que exceda la reparación económica. **EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD DE LA GARANTÍA:** Use este dispositivo para recuperar únicamente refrigerantes de equipos de climatización de sistemas sellados de climatización (HVAC/R, por sus siglas en inglés). **LA GARANTÍA ES NULA SI SE UTILIZA PARA OTRO FIN.**

UBICACIONES

CPS PRODUCTS, INC. EE. UU. (Oficina Central)

1010 East 31st Street,
Hialeah, Florida 33013, USA
Tel: 305-687-4121, 1-800-277-3808
Fax: 305-687-3743
Correo Electrónico: info@cpsproducts.com
Sitio Web: www.cpsproducts.com

CPS PRODUCTS CANADA LTD.

1324 Blundell Road
Mississauga, ON, L4Y 1M5
Tel: 905.615.8620, Fax: 905.615.9745
Correo Electrónico: info@cpsproducts.com
Sitio Web: www.cpsproducts.com

CPS PRODUCTS N.V

Krijgsbaan 241, 2070
Zwijndrecht, Bélgica
Tel: (323) 281 30 40
Correo Electrónico: info@cpsproducts.be

CPS AUSTRALIA PTY. LTD.

109 Welland Avenue,
Welland, Australia Meridional 5007
Tel.: +61 8 8340 7055
Correo Electrónico: sales@cpsaustralia.com.au

CPS ASIA

89 Short Street #06-06/07 Golden Wall Centre
Singapur 188216
Tel.: +65-63375691, Fax: +65-63375692
Correo Electrónico: cpsasia@singnet.com.sg

Para conocer la actualización más reciente de este Manual del Usuario, visite www.cpsproducts.com