

MaxiBlue®



Die MaxiBlue® ist für Bereiche mit hoher Feuchtigkeit konzipiert. Sie zeichnet sich durch eine hohe Leistung aus und ist damit ideal für Klimaanlage mittlerer Größe geeignet. Ihre hervorragende Zuverlässigkeit unterstreicht eine mehrjährige Garantie. Dank ihrer wegweisenden Leistungsfähigkeit und Saughöhe ist die MaxiBlue® ideal für Anlagen geeignet, bei denen der Zugang zu Wartungsarbeiten schwierig und kostenintensiv ist.



Rotationsmembran

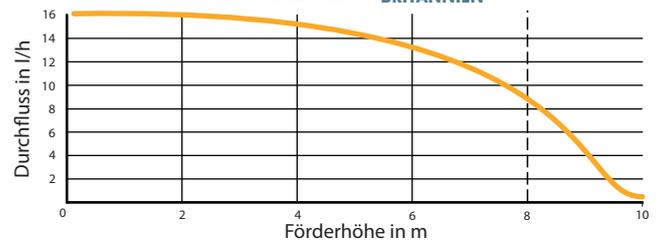


HERGESTELLT IN GROSSBRITANNIEN

3 Jahre
Garantie

Leistung 21 dB(A)

Max. Durchsatz	Max. Förderhöhe	Max. Saughöhe
14 l/h	8 m	8 m

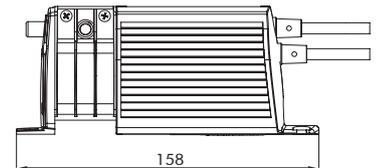
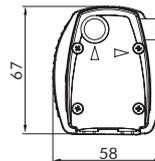


Sensoroptionen

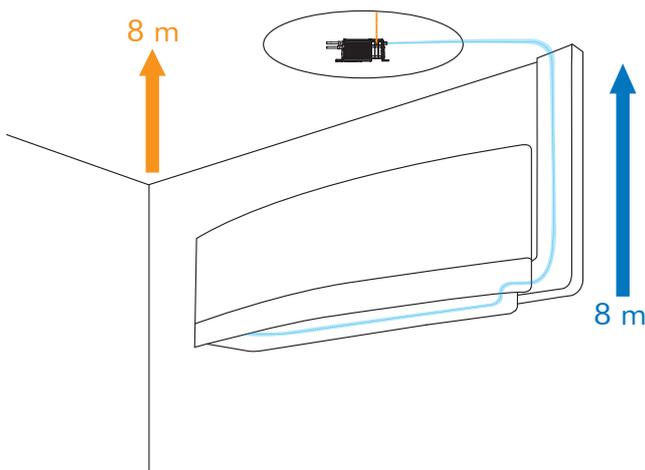
MaxiBlue® Pumpe erhältlich mit:

Behältersensor	Temperatursensor	DrainStik®
X87-701	X87-703	X87-702

Abmessungen (mm)



Installationsoptionen



Sie kann in beliebiger Anordnung in einem Abstand von bis zu 8 m von der Klimaanlage eingebaut werden.

